

# Presentation av nuläge och tankar kring omställning

KEMIRA KEMI AB, HELSINGBORG



**We are  
global**

Pulp & Paper  
Industry & Water

2022  
REVENUE

**€3.6B**

2022 OPERATIVE  
EBITDA

**€572M**

MARGIN 16%

SALES TO

**100+**

Countries

NUMBER OF  
EMPLOYEES

**~5,000**

Worldwide



## PULP & PAPER

**Partnership  
for every  
step of the  
process**



## INDUSTRIES

**Top expertise for  
a wide range of  
industries**



## WATER

**Solutions for sustainable  
water treatment**

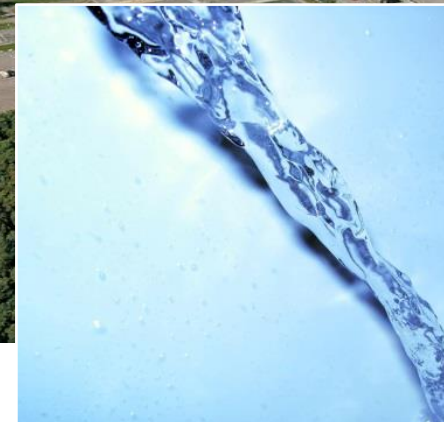




# Produktion i Helsingborg



1. I&W – Kalciumklorid (CAK)
2. I&W – Saltsyra (HCl/SOP)
3. I&W – Järnsalter (PIX)
4. I&W – Aluminiumsalter (ALG, AVR, PAX)
5. P&P – Svavelbaserade produkter
6. P&P – AKD-lim (Fennosize)
7. P&P – Väteperoxid



kemira



# Industry Park of Sweden



**kemira**



**alufluor**

**pre zero**

**Tedelektro**

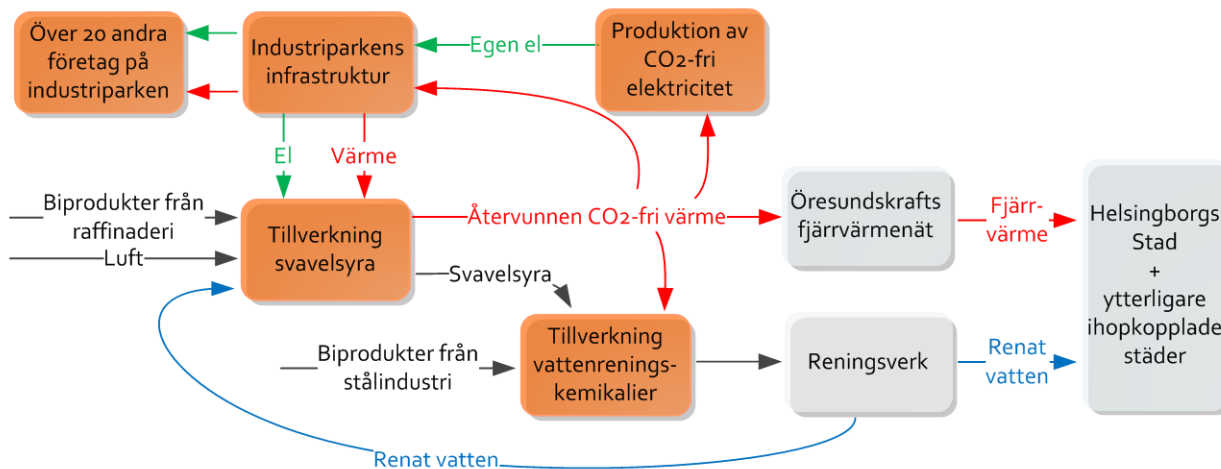


**SCANDINAVIAN SILVER EEL**

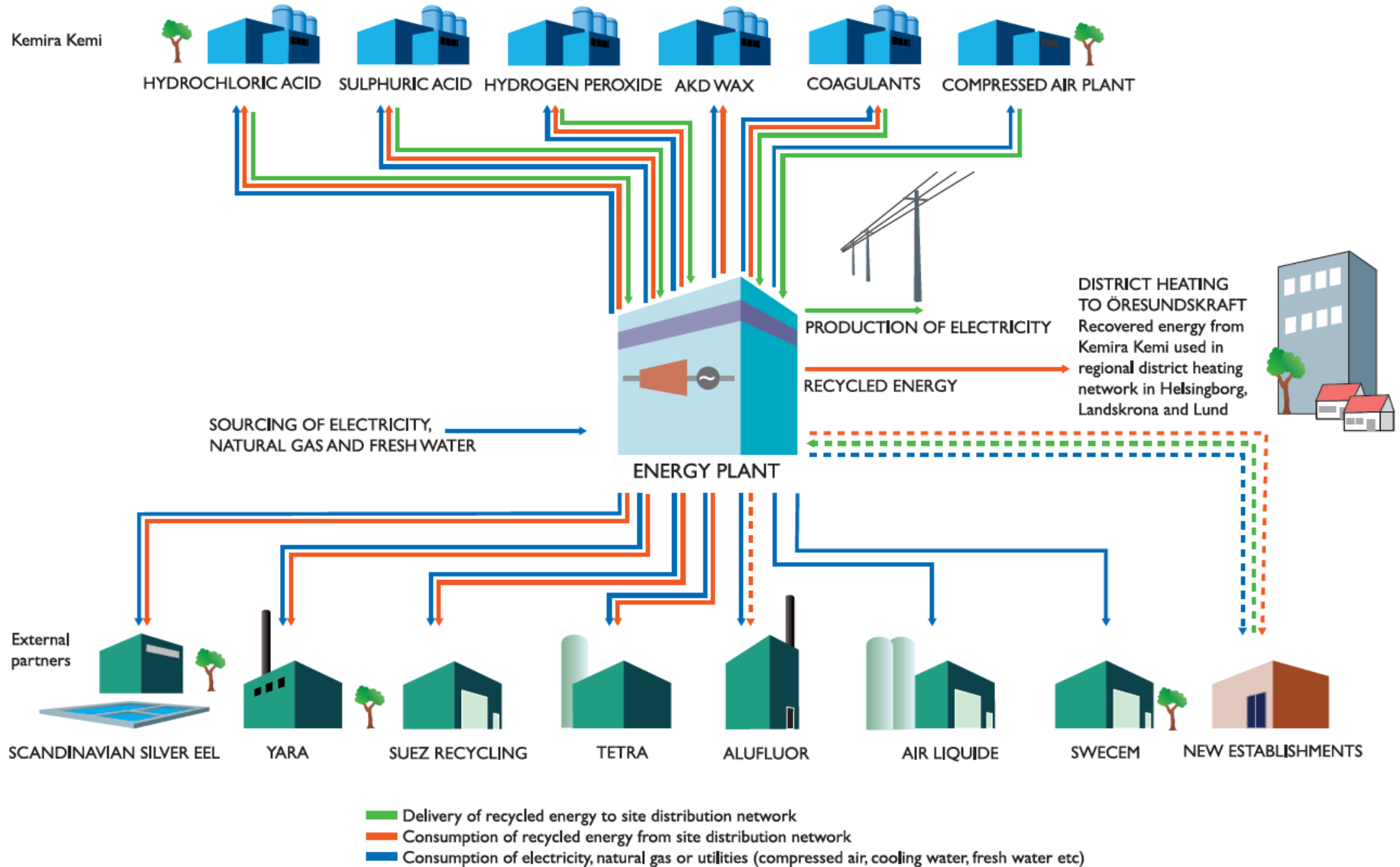
**kemira**

# Ledande inom industriell symbios

- en industriell variant av cirkulär ekonomi med återvinning, återbruk och självförsörjning



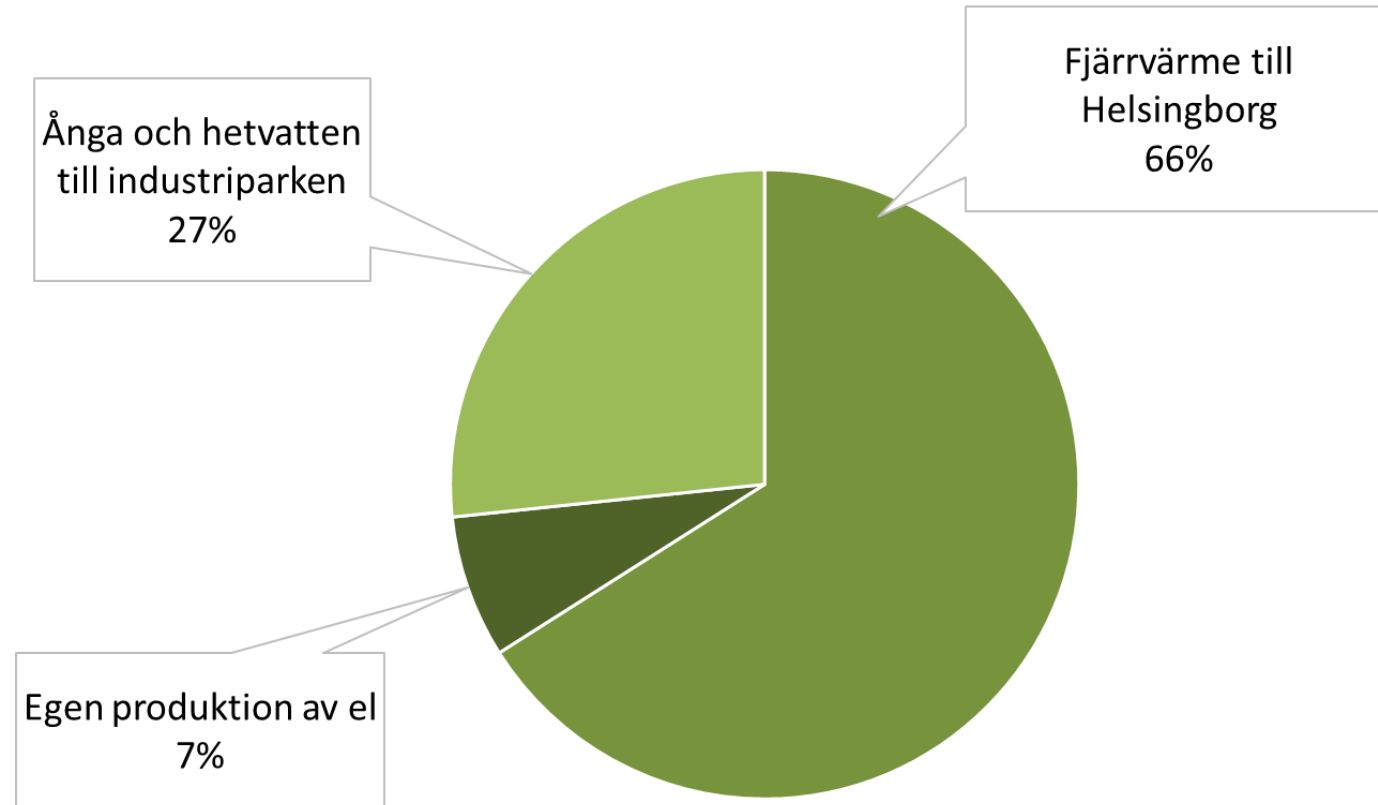
” Industriell symbios innebär att verksamheter, industri och samhälle, gemensamt utnyttjar resurser för att skapa mervärden och därigenom minska kostnader och miljöpåverkan”



# Vår återvunna energi räcker till mer än oss själva

Av den energi som återvinns levereras nästan 2/3 som fjärrvärme till Helsingborg, **det är 40% av Helsingborgsstads behov.**

Resterande del används inom industriparken för uppvärmning av processer och byggnader samt för produktion av elektricitet.



Användningsområde för återvunnen energi från Kemira



# Kemira Kemi – En del av ett regionalt energisystem

- Fjärrvärmesamarbete mellan tre energibolag (Öresundskraft, Landskrona Energi, Kraftringen)
- Storskaligt fjärrvärmesystem med flera produktionsenheter inklusive restvärmeleveranser från industrier



# Naturgas in till Kemira-Hbg

- Total NG användning ~ 260 GWh/år
- 3 fabriker nyttjar NG
  - Väteperoxidfabriken ( $\text{H}_2\text{O}_2$ )
  - Saltsyrafabriken ( $\text{HCl}$ , SOP)
  - Energicentralen

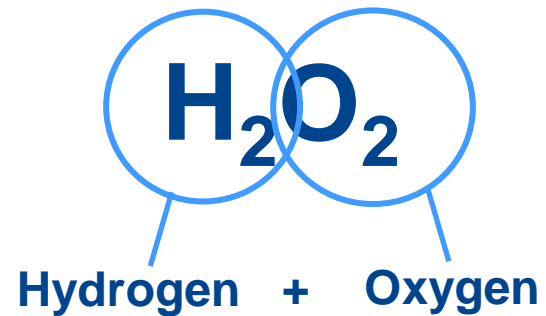




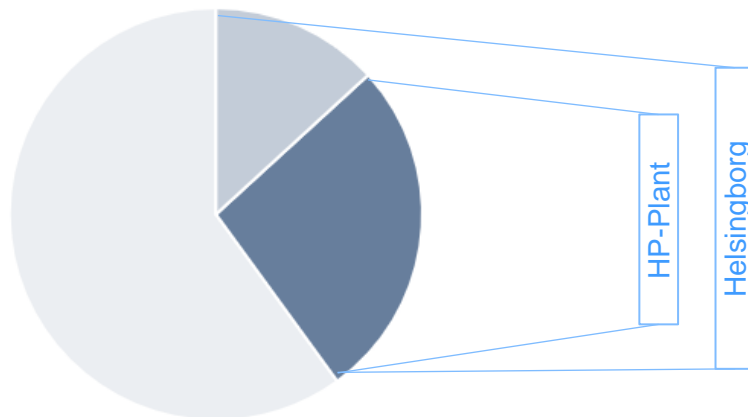
# Väteperoxidfabriken

- Naturgas nyttjas dels som **råvara**, dels till **processvärme**.
- I Reformer omvandlas metan katalytiskt till  $H_2$  i  $H_2O_2$ .

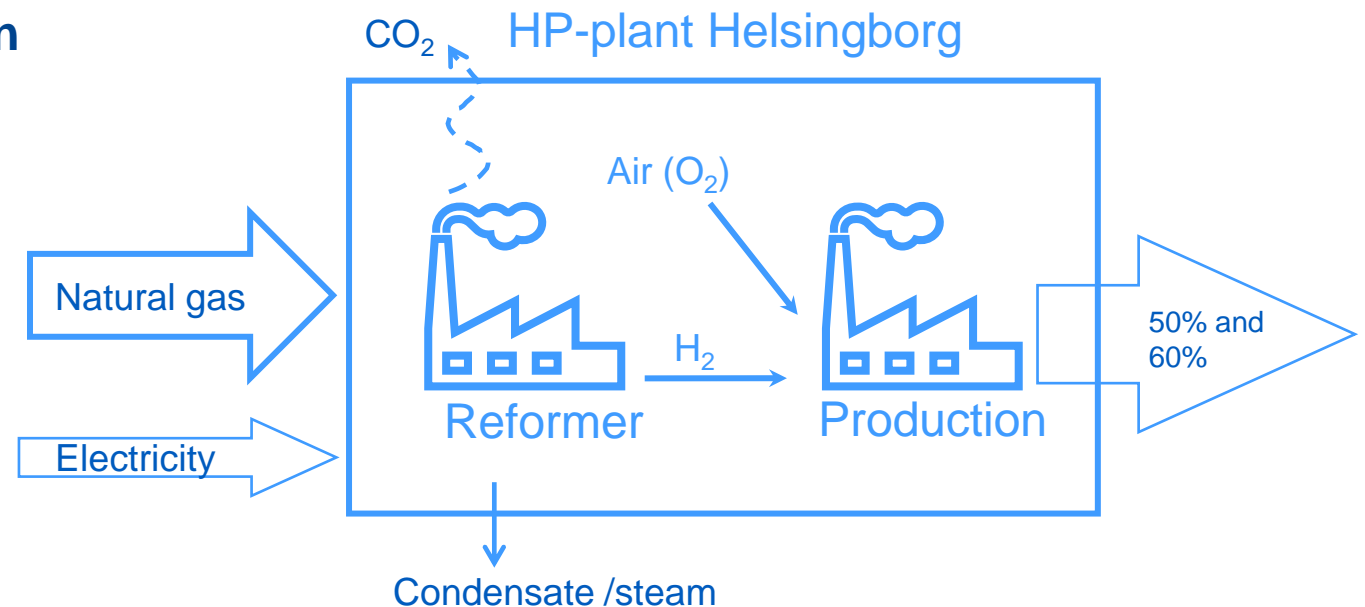
Hydrogen peroxide =



Kemira  
Scope 1



**kemira**



# Kemira supports the ambitions of the Paris climate agreement

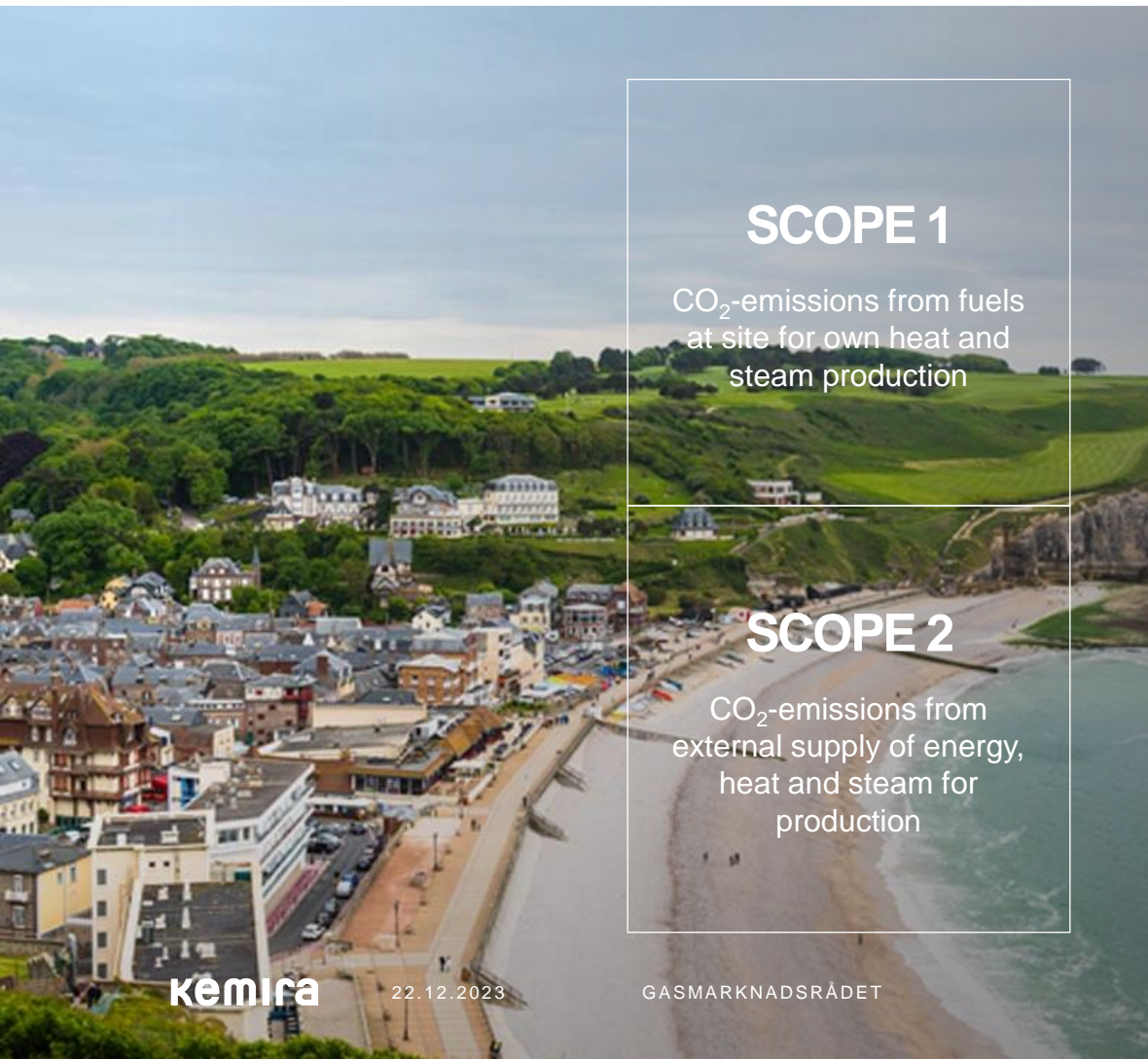
CLIMATE CHANGE  
TARGET

**50% reduction of  
CO2 em.  
by 2030**

LONG-TERM  
AMBITION:

**Carbon  
neutrality  
by 2045**





## SCOPE 1

CO<sub>2</sub>-emissions from fuels  
at site for own heat and  
steam production

## SCOPE 2

CO<sub>2</sub>-emissions from  
external supply of energy,  
heat and steam for  
production

# Our long-term ambition: Carbon neutrality by 2045 for scope 1 & 2 emissions

Today, about 16% of our emissions arise from our own production sites and our energy use.

Here, we have the forthright impact to reduce our GHG emissions.

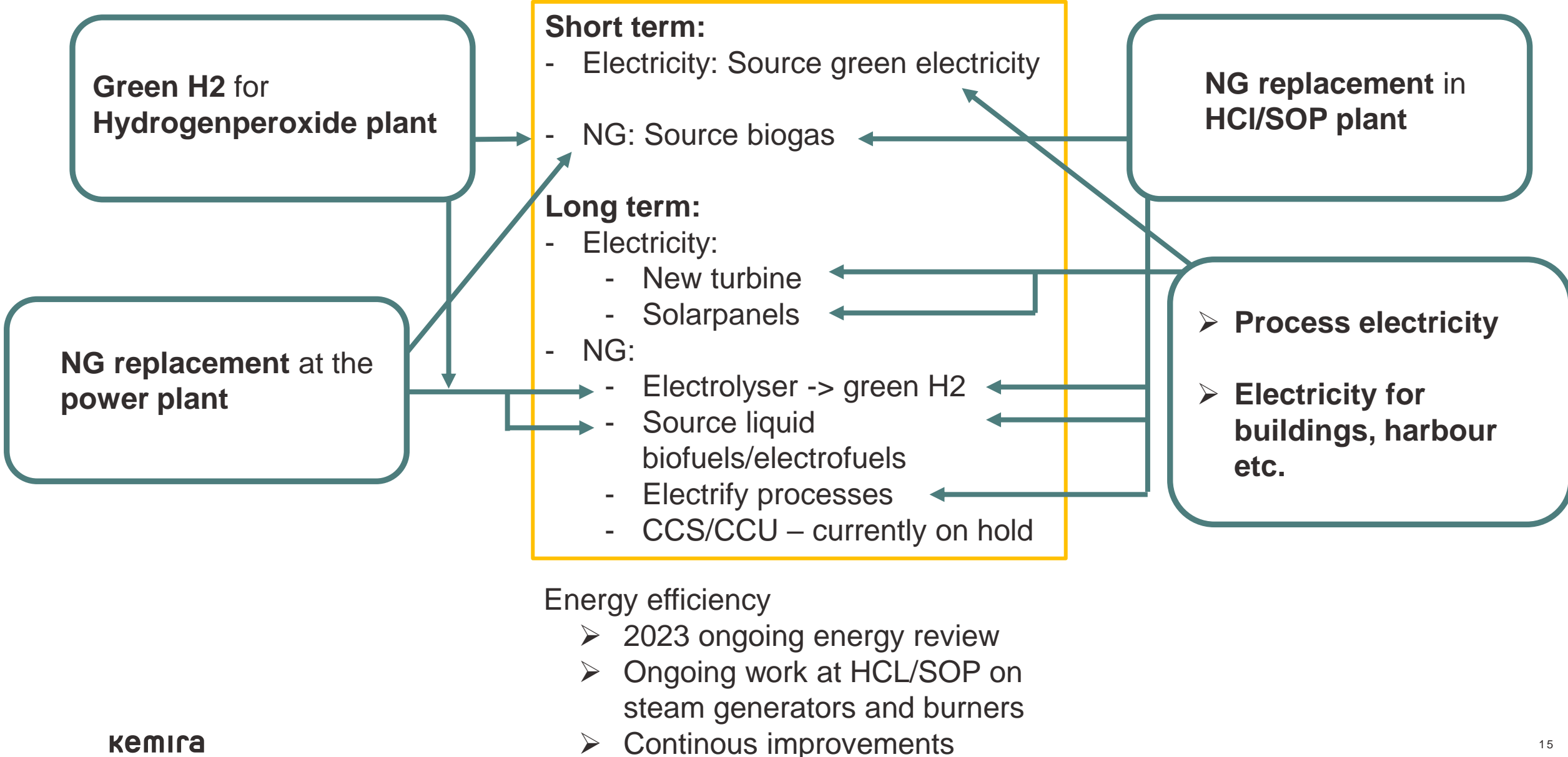
Till 2030, we are committed to reduce them already by 50%.

# Omgivningsmål: Klimatneutralitet i Helsingborg 2030





# Options forward for reduced emissions



# Green H2 as raw material and/or fuel switch

## Internal pre-feasability study

- Green H2 for HP-plant
- Variable cost
- Investment costs
- CO2 em. reduction

## External pre-study

- Local H2 cluster, ownership not yet discussed
- Local project partners
- Ongoing – positive cost estimate
- Continue as a strategic project?

## Opportunities for

- HP-plant: H2 is raw material. Fully remove Scope 1 emissions
- HCL-plant: Fully remove Scope 1 emissions (not in need of H2 rather heat)
- Power plant: Fully remove Scope 1 emissions (not in need of H2 rather heat)

# Strategic Energy at Kemira in Helsingborg



*Olle Lund*  
*Energy & Sustainability Manager*  
*Olle.Lund@kemira.com*



*Sarah Broberg*  
*Energy & Sustainability Engineer*  
*Sarah.Broberg@kemira.com*





# Tack!

kemira

# kemira

[WWW.KEMIRA.COM](http://WWW.KEMIRA.COM)